

isoTHERM[®] Gewebe AF 700 HT
isoTHERM[®] Gewebe AF 700 HT

- vorläufiges technisches Datenblatt / preliminary technical datasheet -

Typische Einsatzgebiete: <ul style="list-style-type: none"> • Kraftwerkstechnik • Gasturbinen • Abgaskulissen 	Typical applications: <ul style="list-style-type: none"> • Gasturbine industry • Exhaust stack • Acoustic pillows
--	--

Lieferdaten / Supply data: Breite / width: Länge / length:	1600 mm 100 lfm. / lin. m.
---	-------------------------------

Allgemeine Angaben / General data	
Materialnummer / material number	38VP4401
Fasertyp / type of fibres	HT-Glas / HT-Glass
Faserfeinheit / fineness of fibre	6 - 15 µm
Anwendungsgrenztemperatur / application limit	720 °C
Anwendungsgrenztemp. kurzzeitig / brief peaks up to	800 °C
Farbe / colour	grau / grey
Bindung / weave	Kreuzköper / twill weave

Physikalische Kennwerte / physical properties			
Flächengewicht / weight per square meter	DIN EN 12127	[g/m ²]	700*
Dicke / Thickness	DIN EN ISO 5084	[mm]	0,9*
Fadenzahl Kette / Threads in warp	DIN EN 1049-2	[Fd/10 cm]	70*
Fadenzahl Schuß / Threads in weft	DIN EN 1049-2	[Fd/10 cm]	40*
Reißfestigkeit Kette / Tensile strength in warp	DIN EN ISO 13934-1	[N/5 cm]	2700*
Reißfestigkeit Schuß / Tensile strength in weft	DIN EN ISO 13934-1	[N/5 cm]	1700*
Dehnung Kette / Elongation in warp	DIN EN ISO 13934-1	[%]	7,5*
Dehnung Schuß / Elongation in weft	DIN EN ISO 13934-1	[%]	5,0*
längenbezogener Strömungswiderstand r / airflow resistivity r ₀	DIN EN 29053	[Pa*s/m ²]	4E4*
720 °C / 1h			
Reißfestigkeit Kette / Tensile strength in warp	DIN EN ISO 13934-1	[N/5 cm]	450*
Reißfestigkeit Schuß / Tensile strength in weft	DIN EN ISO 13934-1	[N/5 cm]	300*
Dehnung Kette / Elongation in warp	DIN EN ISO 13934-1	[%]	1,5*
Dehnung Schuß / Elongation in weft	DIN EN ISO 13934-1	[%]	1,8*

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechnik können die Angaben in diesem Datenblatt nur als unverbindliche Richtlinien gelten.	With the variety of installation and service conditions as well as of application and process engineering, the data of this sheet can only be taken as a non-binding guide.
---	---

*=Modalwert (Typischer Wert) / modal value (typical value)	Ausgabe / issue: 11.11	Änderungsstand / modification: 2.0
--	------------------------	------------------------------------